

март 2016

8-800-500-8-777

Белые начинают и выигрывают?

Рады представить Вам необыкновенные шахматы, обладателями которых мы стали совсем недавно. Эти шахматы были изготовлены для нас по спецзаказу и только из пластиков Ensinger и демонстрируют не только разнообразие полимеров, но и их свойства.

Вы спросите, в чем же их необычность? Каждая фигура изготовлена из определенного вида и марки пластика, которые описывают свойства фигуры и наоборот - каждый пластик характеризует шахматную фигуру.

К примеру, ферзь (королева) изготовлен из ТЕСАРЕЕК. Это универсальный полимер, который может быть использован практически в любом узле оборудования, для изготовления любой детали и везде будет эффективен. Как ферзь, который может ходить в отличие от других фигур как угодно, ТЕСАРЕЕК универсален и силен во всем. Кроме этого, он может заменить 99% инженерных и высокотемпературных полимеров и также, как и ферзь, стоит нескольких других шахматных фигур.

А вот короли изготовлены из очень дорогих и редких полимеров - ТЕКАСИНТ (Полиимид и Полиамидимид). Учитывая специфичные свойства этих полимеров и их высокую стоимость, они применяются не так часто, как ТЕСАРЕЕК, и способны решать только самые сложные задачи. Так же, как и шахматный король, ТЕКАСИНТ «ходит только на одну клетку в разные стороны», но без него не было бы игры.



На доске «Защита двух коней».

А пешки изготовлены из инженерных пластиков, которые в большинстве случаев используются для изготовления деталей, несущих нагрузку. Это наши рядовые, которые применяются в производстве каждый день в самых различных узлах. Так же, как и пешки, эти пластики «могут ходить только на одну клетку вперед», потому что неспособны работать в высокоагрессивных средах при воздействии высоких температур в сочетании с большими нагрузками, но без этих полимеров никуда.

Конечно же и конь, и слон, и ладья изготовлены из разных пластиков и также отражают характер и стоимость шахматной фигуры.

Поистине, шахматы - одна из самых сложных и удивительных игр. Недаром шахматы так популярны и любимы в мире. И каким бы цветом не играл игрок, он может выиграть. Так же и с пластиками Ensinger. Какие бы пластики Вы не использовали, Вы всегда выигрываете, потому что получаете не только многообразие решений, но гарантированное качество.

Увидеть необыкновенные шахматы, сыграть с нами в них, узнать о пластиках больше Вы всегда сможете в наших офисах в Екатеринбурге, Ростове-на-Дону и на территории оптового подразделения в Ростовской области, где находятся удивительные шахматы.

Бесконечные возможности. После трех ходов с каждой стороны существует больше девяти миллионов возможных позиций. Американский математик подсчитал минимальное количество неповторяющихся шахматных партий и вывел число Шеннона. Согласно этому числу количество возможных уникальных партий превышает число атомов в видимой Вселенной. Число атомов оценивается как 10^{79} , а число уникальных шахматных партий составляет 10^{120} .

Шахматы вслепую. Это вариант игры, при которой игрок делает все ходы, не глядя на шахматную доску. Шахматы вслепую являются впечатляющей способностью, которой обладают многие сильнейшие игроки в шахматы. Один из рекордсменов в шахматах вслепую стал венгерский шахматист Янош Флеш, который сыграл с 52 противниками одновременно с завязанными глазами и выиграл 32 игры.

А знаете ли Вы, что руководитель нашего екатеринбургского подразделения - Роман Осипов не только отлично играет в шахматы, но и может играть вслепую?



Интерпластика 2016



Новый офис, январь 2016



Новый офис, март 2016



23 февраля, корпоративный поход в кинотеатр



8 марта, корпоративный поход в боулинг

Место встречи изменить можно, а встречу нельзя

В январе в Москве на Красной Пресне прошла международная специализированная выставка пластмасс и каучука - «Интерпластика 2016». Только в 2014 и 2015 году мы не участвовали в данной выставке, а как все изменилось.

Ивита Варичева и Михаил Тугушев (они представляли нашу компанию на стенде) отметили, что особенно приятно было встретиться и поговорить «в живую» с нашими постоянными потребителями, которых было очень много в этом году на выставке.

В настоящий момент в списке наших контрагентов-покупателей более 4000 компаний и более 1000 из них являются постоянными потребителями пластиков Ensinger. География поставок - вся Россия. И как не стараемся мы каждый год посетить максимальное количество контрагентов или встретиться с ними на семинарах, конференциях, которые мы устраиваем, все равно невозможно увидеть каждого. А вот благодаря большим выставкам это становится возможным. Спасибо всем Вам за то, что посетили наш стенд на выставке и подарили уникальную возможность узнать друг друга лучше!

График поставок 2016 был изменен

Для оптимизации грузооборота график поставок пластиков Ensinger на 2016 год был изменен. Даты отгрузок в адрес нашего екатеринбургского подразделения были сдвинуты на 4 дня. Даты поставок в Ростов-на-Дону остались прежними. Пожалуйста, обратите внимание на новый план отгрузок (на 4 странице) при формировании Ваших потребностей.

Ну вот и переехали

С 15 января ростовский офис-склад и розничный отдел работают по адресу Ростов-на-Дону, ул. Днепропетровская, д. 139.

Информировали об этом в прошлом выпуске газеты, разослали всем официальные уведомления об изменении адреса, а многие по привычке так и едут за товарами по старому адресу. Сталкиваются с объявлением о переезде и ищут нас вновь, теряя такое драгоценное время. Дорогие, уважаемые и просто очень любимые потребители, обращайтесь на адрес отгрузки, указанный в счете на оплату. Обращайте внимание на примечание «о месте отгрузки».

Пожалуйста, запишите наши новые телефоны, потому что переадресация со старых телефонов будет отключена с 31.03.2016г. и вы не сможете больше дозвониться по ним.

Новые телефоны: 8-800-500-8-777 или (863) 219-45-28, 219-45-26, 219-45-27.

Официальное открытие офиса состоится летом 2016 года, после того, как мы закончим все работы по благоустройству территории.

Мы о Вас не забыли

Каждый год мы стараемся поздравить всех с самыми важными праздниками, среди которых не только Новый год, но и 23 февраля, 8 марта. К кому успеваем, к тому приезжаем поздравить, кто-то приезжает к нам, к кому-то дозваниваемся, но всегда хочется сказать самые добрые слова абсолютно всем и поэтому мы заранее готовим видеопоздравления или необычные открытки и за несколько дней до праздничной даты отправляем каждому из Вас. Нам так приятно получать поздравления от Вас и мы надеемся, что и Вам приятно получать наши поздравления. Но в этом году «случилась беда» - нам просто не хватило рабочих дней, чтобы отправить открытку каждому. Наша система отправки писем устарела и не смогла справиться со всем объемом поздравлений (наверное, мы слишком много хотели пожелать :).

Если Вы не получили персональное поздравление от нас, не расстраивайтесь, мы не забыли о Вас, просто Ваше поздравление осталось у нас и будет ждать Вас.

Фильм, фильм, фильм

До конца 2015 года мы обещали представить Вашему вниманию фильм о пластике, основная часть которого была снята в течение двух семинаров о полимерах Ensinger, которые мы устраивали в 2012 и 2015 годах. Однако интересного материала оказалось так много, что нам захотелось пересмотреть все еще раз и выбрать наибольшее количество самых востребованных тем. В результате мы перенесли дату презентации фильма на конец 2016 года.

Новые марки стандартных пластиков

SIMONA AG (Германия) является одним из ведущих производителей стандартных пластиков (полиэтилен, полипропилен, поливинилхлорид, полиэтилентерефталат-гликоль) благодаря огромному ассортименту поставки и отличному качеству продукции. Мы поставляем пластики SIMONA AG предприятиям России не первый год и все потребители знакомы не только с качеством, но и с размерным рядом и маркировкой этих полимеров. На нашем сайте www.polimer1.ru размещены брошюры с программой поставки каждого продукта.

В конце 2015 года некоторые марки были сняты с производства, некоторые марки были введены в программу поставки, также изменились стандартные размеры некоторых продуктов. Новый каталог и новые брошюры будут доступны на русском языке только в конце 2016 года, поэтому сейчас Вы можете столкнуться с некоторыми несоответствиями. В целях информирования мы приведем ниже самые актуальные изменения, коснувшиеся наиболее востребованных материалов.

Из программы поставки исключен (больше не будет производиться) полиэтилен PE-HWST и полиэтилен HWU. Вместо этих полимеров производитель предлагает следующие марки:

Полиэтилен PE 100 предназначен для применения в производстве промышленного оборудования, в строительстве резервуаров и аппаратостроении. Материал обладает стандартными гарантированными свойствами, близкими PE-HWST.

Полиэтилен PE-HD предназначен для универсального применения в сферах, где не предъявляются жесткие требования к пределу ползучести. Полиэтилен PE-HD предназначен для изготовления изделий, где ранее применялся полиэтилен PE-HWU. PE-HD лучше подвержен термоформованию.

Сейчас на нашем складе есть как PE-HWST и PE-HWU, так и PE-100, PE-HD. На время перехода от одной марки к другой, дабы не запутать Вас и не запутаться самим, мы указываем в счетах на оплату привычную Вам марку (к

примеру, PE-HWST или PE-HWU), а в скобках обозначаем новую марку (к примеру, PE-100 или PE-HD). Это значит, что Вы можете получить отгрузку как PE-HWST, так и PE-100. Учитывая, что свойства данных полимеров аналогичны, это не создаст проблем с применением. Вам будут выставляться счета с указанием только новых марок.

В таблицах ниже приведены устаревшие и новые марки полиэтиленов.

О новых размерах

Для изготовления тонких листов из стандартных пластиков наиболее выгоден метод экструзии, а для толстых листов - прессование. Однако такой материал, как сверхвысокомолекулярный полиэтилен PE-1000, изготавливается только прессованием. Метод прессования не позволит изготовить пластины небольшой толщины и поэтому обычно изготавливаются листы минимально возможной толщины и потом строгаются до необходимой. К примеру, для получения листа толщиной 6мм из PE-1000 строгается лист толщиной 8мм. Поэтому цена за кг листов из PE-1000 тем выше, чем меньше толщина листов (много отходов, много работы, много энергозатрат = повышение стоимости). Следы строгания также заметны на поверхности листов (еле видимый рисунок от мехобработки).

Стандартный размер листов PE-1000 - 2000x1000мм, однако после строгания края листов обрезались и в итоге стандартный размер строганных листов толщиной от 1 до 6мм был 1920x940мм. В брошюрах и каталогах указаны именно эти размеры. Однако с 2015 года SIMONA AG получила возможность отгружать листы из PE-1000 толщиной от 1мм до 6мм размером 2000x1000мм. Пожалуйста, обратите внимание, что изменились только размеры (стали более удобными) и артикулы, обозначение материала и качество остались прежними.

Более подробную информацию получите у Вашего ответственного менеджера 8-800-500-8-777 или sale@elmica.ru

Таблица замен

(до стрелки - предыдущая марка, после стрелки - текущая)

Экструдированные листы

PE-HWU	→	PE-100 черный
	→	PE-HD черный
PE-HWST 1-5мм	→	PE-HD натуральный
PE-HWST 6-40мм	→	PE-100 натуральный
PE светло-голубой(340)	→	PE-100 светло-голубой(340)

PE-EL → PE-EL

Прессованные листы

PE-HWU	→	PE-100 черный
PE-HWST	→	PE-HD натуральный
PE-EL	→	PE-EL

Стержни

PE-HWU	→	PE-100 черный
PE-HWST	→	PE-HD натуральный

Сварочная проволока

PE-HWU	→	PE-100 черный
PE-HWST	→	PE-100 натуральный
PE светло-голубой(340)	→	PE-100 светло-голубой(340)
PE-EL	→	PE-EL

График поставок пластиков Ensinger 2016

Дата закрытия заказа	Упаковка и отправка товара	Расчетная дата прибытия на склад	Склад
15.01.2016 - 20.01.2016	25.01.2016 - 29.01.2016	08.02.2016 - 15.02.2016	Ростов-на-Дону, ОС
12.02.2016 - 17.02.2016	22.02.2016 - 26.02.2016	07.03.2016 - 14.03.2016	Екатеринбург
19.02.2016 - 24.02.2016	29.02.2016 - 04.03.2016	22.03.2016 - 28.03.2016	Ростов-на-Дону, ОС
18.03.2016 - 25.03.2016	04.04.2016 - 08.04.2016	19.04.2016 - 26.04.2016	Ростов-на-Дону, ОС
15.04.2016 - 22.04.2016	02.05.2016 - 06.05.2016	17.05.2016 - 24.05.2016	Ростов-на-Дону, ОС
21.04.2016 - 28.04.2016	12.05.2016 - 18.05.2016	27.05.2016 - 03.06.2016	Екатеринбург
19.05.2016 - 26.05.2016	06.06.2016 - 10.06.2016	21.06.2016 - 28.06.2016	Ростов-на-Дону, ОС
24.06.2016 - 01.07.2016	11.07.2015 - 15.07.2016	28.07.2016 - 02.08.2016	Ростов-на-Дону, ОС
30.06.2016 - 17.07.2016	21.07.2016 - 27.07.2016	05.08.2016 - 12.08.2016	Екатеринбург
22.07.2016 - 29.07.2016	08.08.2016 - 12.08.2016	23.08.2016 - 30.08.2016	Ростов-на-Дону, ОС
19.08.2016 - 26.08.2016	05.09.2016 - 09.09.2016	20.09.2016 - 27.09.2016	Ростов-на-Дону, ОС
23.09.2016 - 30.09.2016	10.10.2016 - 14.10.2016	25.10.2016 - 01.11.2016	Ростов-на-Дону, ОС
29.09.2016 - 06.10.2016	20.10.2016 - 26.10.2016	04.11.2016 - 10.11.2016	Екатеринбург
28.10.2016 - 03.11.2016	14.11.2016 - 18.11.2016	29.11.2016 - 06.12.2016	Ростов-на-Дону, ОС
18.11.2016 - 25.11.2016	28.11.2016 - 02.12.2016	13.12.2016 - 22.12.2016	Екатеринбург



А вот и не слабо...

Заготовки больших объемов изготавливаются из полиамида методом литья, потому что экструзия здесь не только неэкономична, но и невозможна по своей сути. К примеру, ни одна система охлаждения не остудит правильно стержень из полиамида диаметром 400мм и в итоге после выхода из экструдера заготовка просто стечет (сползет) и потеряет форму.

Круглые заготовки большой длины (длиной более двух или трех метров) целесообразно изготавливать экструзией, так как неэкономично, а зачастую и невозможно использовать в производстве двух или трехметровые заливочные формы.

Зная это, мы каждый раз радуемся, когда выполняем поставку «уникальных» заготовок. Так мы называем пластики, которые сложно произвести или производство которых требует специальных решений, использования специфичных технологий.

На одном из фото втулка диаметром 400x200мм длиной 2000мм и весом почти 250кг. Допуски по внешнему диаметру и внутреннему диаметру минимальны (согласно стандарта от 3,5мм до 17,5мм).

На другом фото - втулки диаметром 240x160мм длиной 3000мм, каждая весит более 100кг. При этом допуск по внешнему диаметру согласно стандарта от 2,5мм до 12,5мм в плюс, а допуск по внутреннему диаметру от -2,5 до -12,5мм, что является очень жестким стандартом для заготовок из полиамидов таких размеров.

Эти заготовки были произведены для двух различных отечественных потребителей по индивидуальным заказам. При этом заметьте насколько велико качество поверхности.

Мы рады осуществить поставку таких уникальных заготовок и пусть они прослужат Вам как можно дольше!

Информационно-рекламное корпоративное издание. Распространяется бесплатно. Тираж: 999экз. Контактная информация: ООО «Фирма Элмика», 344065, г.Ростов-на-Дону, ул.Днепропетровская, 139, тел. 8-800-500-8-777, sale@elmica.ru. Ответственный за выпуск: Антипова И.А. Любая перепечатка или копирование материалов возможна только в случае письменного разрешения редакции. Все интервью и статьи выражают индивидуальное, субъективное мнение интервьюера и собеседника и не могут служить основанием для предъявления претензий.

ООО «Фирма Элмика» не несет ответственности за содержание рекламных материалов сторонних организаций. Постоянные обновления на наших сайтах: www.elmica.ru - электроизоляционные материалы, www.polimer1.ru - инженерные и высокотемпературные полимеры. Владелец торгового знака - ООО «Фирма Элмика», г.Ростов-на-Дону. Все права защищены. Совпадение названия компании с названием слюдосодержащих материалов случайно.