

Электроизоляционные материалы

Формовочные слюдопласты

Диапазон рабочих температур

+180°C*

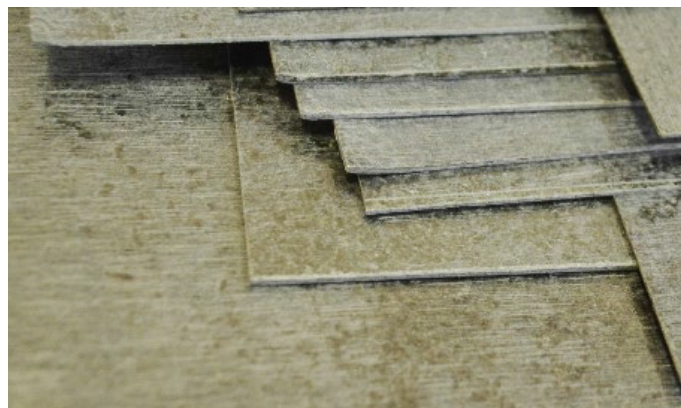
*-зависит от марки

Программа поставки

Жесткие листовые материалы

Основные сферы применения

изготовление, ремонт и обслуживание электрических машин, электрооборудования и аппаратов



Формовочные слюдопласты - прессованные листы, состоящие из нескольких слоев слюдопластовой бумаги, подложки из лавсановой, полиимидной пленок или стеклоткани и пропитанные полиэфирно-эпоксидным, эпоксидным или кремнийорганическим связующим (зависит от класса нагревостойкости). Формовочные слюдопласты применяются для изготовления методом горячего формования коллекторных манжет и фасонных изоляционных деталей электрических машин и аппаратов. Форма поставки - листы толщиной 0,25-0,5мм.

Размеры

Коллекторные и формовочные слюдопласты изготавливаются различных толщин и размеров (как правило, максимум 580x880мм), подробнее о которых в нашей электронной системе www.agent-itr.ru.

Марки

ЭЛМИКАФОРМ 323Т ТУ 3492-008-00214639-2001 состоит из слюдопластовой бумаги и стеклоткани, склеенных между собой полиэфирным связующим. Класс нагревостойкости 155°C (F). Данный слюдопласт отлично подходит для замены слюдопластов устаревших марок: ФМГ-СБ, ФФГ, ФМГ(А), ФФГА, ФМП, ФФП, ФМП, ФИФП-АКФ-АПЛ, ФИФК-ТПл и др.

ЭЛМИКАФОРМ 323Пл, ТУ 3492-008-00214639-2001 - тоже, что 323Т, но обладает улучшенными (практически на 50%) электроизоляционными характеристиками за счет содержания полиэтилентерефталатной пленки вместо стеклоткани, как у 323Т.

ЭЛМИКАФОРМ 324Пл ТУ 3492-033-50157126-2002 состоит из слюдопластовой бумаги, подложки из лавсановой (полиэтилентерефталатной) пленки и склеенных между собой эпоксидным связующим. За счет содержания эпоксидного связующего обладает большей электрической прочностью в сравнении с 323Т и чуть меньшей, чем 323Пл. Во всем остальном (сфера применения и возможность замен) аналогичен 323Т.

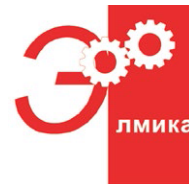
ЭЛМИКАФОРМ 325Т изготавливается по ТУ 3492-008-00214639-2001 и состоит из слюдопластовой бумаги, подложки из стеклоткани, пропитанных кремнийорганическим связующим. Предназначен для эксплуатации при 180°C(Н) и эффективно заменяет устаревшие марки слюдопластов ФМК-СБ, ФФК, ФМК, ФИФК-Т(ТПл).

ЭЛМИКАФОРМ 325ПМ ТУ 3492-008-00214639-2001 - один из самых термостойких и надежных диэлектриков из семейства формовочных слюдопластов благодаря содержанию подложки из полиимидной пленки и кремнийорганическому связующему. Обладает отличными свойствами электроизоляции при высоких температурах эксплуатации (до 180°C(Н)).

Это интересно

→ Гарантийный срок хранения Слюдопластов - 6 месяцев (при температуре 15-35°C и относительной влажности воздуха 45-75%) со дня изготовления, ЭЛМИКАПЛАСТ - 12 месяцев.

→ ЭЛМИКАФОРМ - зарегистрированные торговые марки ОАО "Холдинговая компания Элинар".



Электроизоляционные материалы

Формочные слюдопласты

Технические характеристики Слюдопласт формовочный

наименование	толщина	примечание	Класс нагревостойкости	%	кВ/мм	кВ/мм	Омм	Омм	мес.	замена (устар.)	Потери массы при прокаливании, не более	Электрическая прочность, не менее	Электрическая прочность в отдельных точках, не менее	Удельное объемное электрическое сопротивление, не менее при 35°C	Удельное объемное электрическое сопротивление, не менее после 18ч (15-45-75°C)	Удельное объемное электрическое сопротивление после выдержки в т.ч. 48ч/23°C (93%)	Гарантийный срок хранения
											%	кВ/мм	Омм	Омм	мес.		
Элмикаформ 323Т	0,25мм-0,50мм	формовочный	F (155°C)	12-20	30(ср)	25	1x10 ¹¹	1x10 ⁹	6	ФМГ-СБ, ФФГ, ФМГ(А), ФФГА, ФМП, ФФП, ФМП, ФИФП-АКФ-АПЛ, ФИФК-ТПл							
Элмикаформ 323Пл	0,25мм-0,50мм	формовочный	F (155°C)	-	50(ср)	35	1x10 ¹¹	1x10 ⁹	6	ФМГ-СБ, ФФГ, ФМГ(А), ФФГА, ФМП, ФФП, ФМП, ФИФП-АКФ-АПЛ, ФИФК-ТПл							
Элмикаформ 324Пл	0,25мм-0,50мм	формовочный	F (155°C)	-	40(ср)	32	1x10 ¹¹	1x10 ⁸	6	ФМГ-СБ, ФФГ, ФМГ(А), ФФГА, ФМП, ФФП, ФМП, ФИФП-АКФ-АПЛ, ФИФК-ТПл							
Элмикаформ 325Т	0,25мм-0,50мм	формовочный	H (180°C)	5-11	30(ср)	25	1x10 ¹⁰	1x10 ⁸	6	ФМК-СБ, ФФК, ФМК, ФИФК-Т(ТПл)							
Элмикаформ 325ПМ	0,25мм-0,50мм	формовочный	H (180°C)	-	45	35	1x10 ¹⁰	1x10 ⁸	6	ФМК-СБ, ФФК, ФМК, ФИФК-Т(ТПл)							

Примечания к таблице

(ср) - среднее значение

пр.1 * - показатель до дробы - суммарная усадка при температуре 15-35°C с повышением давления до 80 МПа и при давлении 80 МПа с повышением температуры от 15-35°C до 180°C, %, не более

- показатель после дробы - в том числе горячая усадка при давлении 80 МПа с повышением температуры от 15-35°C до 180°C, %, не более

пр.2. ** - показатель до дробы - суммарная усадка, %, не более

- показатель после дробы - в том числе горячая усадка при давлении 60 МПа с повышением

температуры до 160°C, %, не более.

Указанные в таблице значения не являются минимальными или максимальными значениями и основаны на текущем состоянии знаний. Данные предназначены для информирования и сопоставления свойств тех или иных материалов, марок, т.е. являются информационными данными. Опираясь на вышесказанное, мы не можем принять или считать обоснованными любые претензии по качеству, основанные на этих данных.